



POINT 006 High Temp&Tack

Multifunkcionāla izsmidzināmā kontaktlīme ar paaugstinātu adhēziju un temperatūras izturību līdz 120 °C. Var izmantot iekštelpās un ārā visdažādākajiem pielietojumiem, piemēram: putuplasta, auduma, ādas un citu vieglu materiālu pielīmēšanai pie cietām plastmasām, metāla, betona, mūra, ģipša, kartona, keramikas, stikla un koka pamatnēm. Lieliski piemērots transportlīdzekļu iekšējiem apdares darbiem.

PRIEKŠROCĪBAS:

- Iekšdarbiem un ārdarbiem
- Temperatūras noturība no -30°C līdz 120 °C
- Var izmantot no 0 °C līdz 35°C
- Ātri nožūst: iztvaikošanas laiks 1-2 minūtes
- Līme ar augstu lipīgumu
- Ilgs atvienošanas laiks – 40 minūtes
- Viegli lietojama
- Universāla līme

LIETOŠANA:

- Putuplasta, auduma, ādas un citu vieglo materiālu pielīmēšanai pie cietām plastmasas, metāla, betona, mūra, ģipša, kartona, keramikas, stikla un koka pamatnēm.
- Daudzu materiālu pielīmēšanai un gruntēšanai mēbelēm, automobiļiem, iepakojumiem, konstrukcijām.
- Ideāli piemērots transportlīdzekļu iekšējiem apdares darbiem.
- Nav ieteicams lietot ar plastificētu vinilu, elastīgu plastmasu, putu/ ekstrudētais polistirols, PE vai PP.

NORMAS / TESTI / SERTIFIKĀTI:

UK CA

TEHNISKIE DATI:

Indikators	Vērtība
Viskozitāte	600 CPS
Sausnas saturs	27-29%
Pārklājums no 500 ml	2 m ²
Krāsa	Caurspīdīga
Temperatūras noturība	-30°C - +120 °C
Iztvaikošanas laiks	1-2 min.
Atvienošanas laiks	40 min.
Ieteicamā lietošanas un produkta temperatūra	+15 °C - +27 °C
Salīmēšanas temperatūra	0 °C - +35 °C
Norādījumi lietošanai	Divpusēja

Veselība un drošība

Pirms lietošanas izlasīt MDDL sniegtos drošības norādījumus.

Virsmas sagatavošana

Līmēšana - virsmai jābūt tīrai, sausai, gludai, attaukotai, bez mehāniskiem bojājumiem un citām daļiņām, kas samazina saķeri.

Uzklāšana

Pirms lietošanas produktu labi sakratīt (vismaz 30 sekundes). Līmēšanu var veikt no 0 °C līdz +35 °C, bet ieteicamajai uzklāšanas un produkta temperatūrai jābūt diapazonā no +15 °C līdz +27 °C. Ja netiek ievērota ieteicamā temperatūra, pasliktinās žūšanas laiks un adhēzijas īpašības. Pastāvīgai saķerei produktu uzklāt vienmērīgā slānī uz abām virsmām, ļaut nožūt 3 minūtes un saspiest abas puses kopā. Pagaidu saķerei produktu uzklāt vienmērīgā slānī uz vienas no virsmām, ļaut nožūt 3 minūtes un saspiest abas puses kopā. Uz porainām virsmām uzklāt vairākos slāņos. Izsmidzināšanas attālumam jābūt aptuveni 20 cm no virsmas.

Tīrīšana

Pēc lietošanas iztīrīt izsmidzināšanas uzgali (apvērst flakonu otrādi un piepiest uzgali apmēram 3 sekundes).

PIEZĪMES / IEROBEŽOJUMI:

Produkts nav lietojams lietus vai sala laikā. Izmantot tikai labi vēdināmās vietās. Nepārsniegt līmes atvienošanas laiku. Ja līme tiek izpūsta slapja vai kā strūkļa - flakons ir pārāk auksts, tas ir jāpārvieto uz siltu vidi, lai ļautu aklimatizēties pirms atkārtotas lietošanas. Sargāt no karstuma, karstām virsmām, dzirkstelēm, atklātas uguns un citiem aizdegšanās avotiem. Visi norādītie parametri ir balstīti uz laboratorijas pārbaudēm, kas atbilst iekšējiem ražotāja standartiem un lielā mērā ir atkarīgi no produkta sacietēšanas apstākļiem (apmēram, apkārtējā vide, virsmas temperatūra, izmantotā aprīkojuma kvalitāte un produkta lietotāja prasme).

TRANSPORTĒŠANA / UZGLABĀŠANA:

Produkts ir iepakots 500 ml flakonos. Uzglabāt oriģinālajā noslēgtā iepakojumā no +10 °C līdz +50 °C temperatūrā līdz 18 mēnešiem no ražošanas datuma, kas norādīts uz iepakojuma. Sargāt no sala un tiešas saules gaismas. Neglabāt tieši uz betona grīdas. Transportēt temperatūrā, kas nav zemāka par +10 °C.

DROŠĪBAS UN VESELĪBAS AIZSARDZĪBAS PASĀKUMI

Sīkāka informācija norādīta materiāla drošības datu lapā. Visa rakstiskā vai mutiskā informācija, ieteikumi un instrukcijas ir sniegtas, pamatojoties uz mūsu labākajām zināšanām, testiem un pieredzi, godprātīgi ievērojot ražotāja principus. Ikvienam šī materiāla lietotājam visos iespējamajos veidos, ieskaitot galaprodukta pārbaudi atbilstošos apstākļos, jāpārlicinās, ka piegādātie materiāli ir piemēroti paredzētajam mērķim. Ražotājs nav atbildīgs par zaudējumiem, kas radušies neprecīzas vai nepareizas ražotāja materiālu izmantošanas rezultātā.